

Medición de vibraciones, equilibrado de funcionamiento

MinIbalancer MI 2100



Ventajas

- Equilibrado y control de vibraciones en un aparato
- Guía del usuario fiable y de fácil comprensión
- Portátil, listo para funcionar en un instante
- Informe de medición y equilibrado
- Interfaz de sensor ICP
- Excelente relación calidad/ precio

Ámbito de aplicación

- Equilibrado de funcionamiento in situ
- Medición de vibraciones de carcacas de rodamientos y máquinas
- Medición de la vibración acumulada
- Medición de vibraciones de desequilibrios
- Determinación del estado de los rodamientos antifricción
- Medición de revoluciones
- Equilibrado en la fabricación y el montaje en condiciones de funcionamiento

Descripción

El MinIbalancer MI 2100 de Hofmann es un dispositivo de equilibrado del funcionamiento en uno o dos planos. Se distingue sobre todo por su sencilla guía del usuario, al mismo tiempo que proporciona unos resultados óptimos de medición y equilibrado.

El manejable MI 2100 calcula la corrección del desequilibrio, no sólo para la compensación polar de masas, sino también para componentes de rotor predeterminados o el procedimiento del ángulo de separación.

Adicionalmente, el MI 2100 proporciona la medición de la intensidad de vibración según norma ISO 10816-3 para evaluar el estado de la máquina. En comparación con estas magnitudes también se pueden registrar las revoluciones de vibraciones síncronas y los problemas de equilibrado.

Con la función "Medir estado de rodamientos antifricción" (opcional) el MI 2100 ya realiza tareas de supervisión. Se determina el estado de los rodamientos antifricción en forma de valor gSP conforme al procedimiento de impulsos de choque.

A través de la interfaz de serie se pueden transmitir los valores de medición o un informe de equilibrado a una impresora térmica (opcional) o una configuración de informe específica del usuario (opcional) a un PC.



MI 2100 en su maleta de plástico

Datos técnicos

Intervalo de revoluciones de equilibrado	180 - 60.000 r.p.m	
Intervalo de frecuencia de vibración acumulada	10 - 1.000 Hz	
Intervalo de frecuencia del estado de rodamientos	5 - 50 kHz	
Intervalo de visualización	0 - 2.000 (mm/s)eff, μm , (inch/s)eff, mils, gSP	
Resolución	0,01 (mm/s)eff o μm , 0,001 (inch/s)eff oder mils, 0,01 gSP	
Captador de valores de medición	HMA 1140	100 mV/g
Sensor de revoluciones	A1SP30	óptico
Conexiones	1 0 2 entradas de medida BMC	1 entrada de revoluciones
	1 salida, RS 232	1 conexión de red
Pantalla	LCD 60 mm x 32 mm	128 x 64 puntos
Batería / funcionamiento	4 x NiCd	mín. 4 h
Carcasa	100 mm x 205 mm x 35 mm	Schutzart IP54
Peso	0,7 kg aprox.	
Maleta de transporte estándar	440 mm x 380 mm x 105 mm	

Opciones

- Equilibrado en dos planos incl. un segundo captador de vibraciones
- Medición del estado de los rodamientos antifricción
- Báscula de precisión 100 g y 1.000 g
- Anillos de escala en aluminio de diferentes tamaños
- Pasta de equilibrado
- Pie magnético prismático para el captador de vibraciones
- Impresora térmica DPU-414-30 B
- Rollo de papel térmico MM112-402-N
- Maleta de transporte de aluminio para MI 2100, accesorios e impresora térmica incl. fuentes de alimentación
- Cable prolongador para captador de vibraciones L= 5 m
- Cable prolongador para sensor de revoluciones L= 5 m
- Sensor de revoluciones láser A1S37P

Volumen de suministro

- 1 Minbalancer MI 2100
- 1 adaptador de red y carga
- 1 captador de vibraciones HMA1140, longitud de cable 1.5 m
- 1 imán de retención
- 1 sensor de revoluciones A1S30P con trípode magnético y cable de conexión de 3 m
- 1 cinta de reflexión 0,5 m
- 1 manual de instrucciones
- 1 maleta de transporte

Reservado el derecho de modificaciones técnicas!